

PAO OILS VG 32/46/68/100

Description

REVOL FOOD SAFE MACHINE OILS sont des lubrifiants de première qualité fabriqués à partir d'huiles de base hautement raffinées qui ont été formulées à partir des exigences de US FDA 21 CFR 178.3570 et sont sans danger pour l'utilisation dans les zones où le contact accidentel avec les aliments peut se produire et il répond aux exigences NSF H1 où le contact accidentel avec les aliments peut se produire.

Applications

REVOL FOOD SAFE MACHINE OILS peuvent être recommandés pour de nombreuses applications, y compris; les roulements antifricition, engrenages coniques travaillant sous une charges modérées, systèmes hydrauliques et pour de nombreuses machines d'usage général dans l'industrie alimentaire nécessitant une huile alimentaire sans colleur. Comme les produits sont à la fois «Food Safe» et non-coloration ils sont particulièrement recommandés pour une utilisation dans l'industrie alimentaire et l'emballage, l'industrie du textile et pour de nombreuses applications «propres».

Avantage

- ✓ Utilisation sûre dans les zones où le contact accidentel avec les aliments peut se produire
- ✓ Non-coloration
- ✓ Produit polyvalent.
- ✓ Excellente séparation de l'eau
- ✓ Bonne résistance à l'oxydation.
- ✓ Ca formulation est libre de Zinc.

Caractéristiques physique

GRADE	32	46	68	100
Appearance	Clear Liquid	Clear Liquid	Clear Liquid	Clear Liquid
Colour	Colourless	Colourless	Colourless	Colourless
Odour	None	None	None	None
Viscosity @ 40°C (ASTM D-445)	32cSt	46cSt	68cst	100cSt
Viscosity Index (ASTM D-2270)	140	140	140	140
Specific Gravity	0.84	0.84	0.84	0.85
Flash Point (ASTM D-92)	>185°C	>185°C	>185°C	>200°C
Pour Point(ASTM D-97)	-40°C	-35°C	-30°C	-30°C

PACKAGING: 5 litres, 25 Ltr Drums, 205 barils LTR 1000 Ltr GRV.